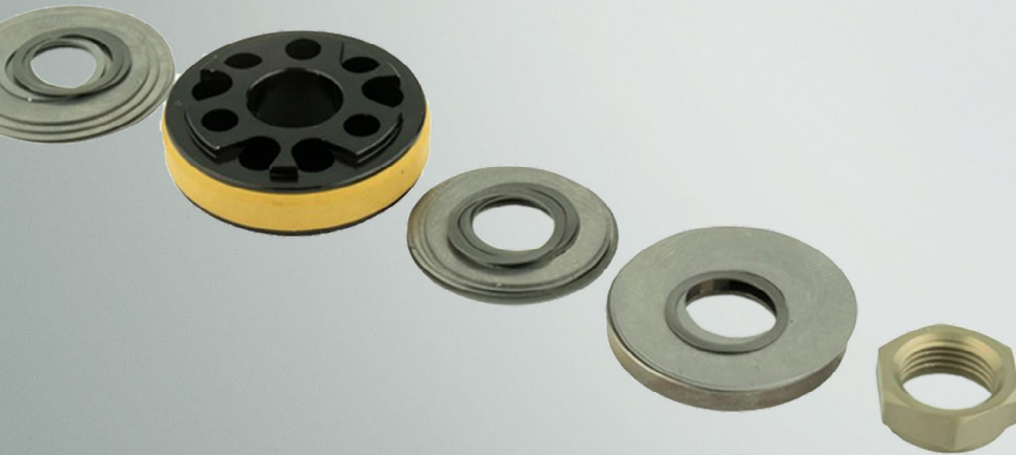


**ROCKSHOX**

# Kolben-Tuning-Handbuch für Hinterbaudämpfer

Signature Series Dämpfer:

SIDLuxe / Deluxe / Super Deluxe / Super Deluxe Coil



TUNING-HANDBUCH



# **SICHERHEIT AN ERSTER STELLE!**

Wir legen größten Wert auf IHRE Sicherheit. Bitte tragen Sie stets eine Schutzbrille und  
Schutzhandschuhe, wenn Sie RockShox-Produkte warten.  
Schützen Sie sich selbst! Tragen Sie Sicherheitskleidung!

<b>WARTUNG VON ROCKSHOX-PRODUKTEN.....</b>	<b>4</b>
SO VERWENDEN SIE DIESE ANLEITUNG .....	4
DISTANZMESSUNG .....	5
<b>SIDLUXE .....</b>	<b>6</b>
EXPLOSIONSZEICHNUNG .....	6
SIDLUXE– ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE .....	7
SIDLUXE– ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE .....	8
<b>DELUXE .....</b>	<b>9</b>
EXPLOSIONSZEICHNUNG .....	9
DELUXE ULTIMATE – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE – LC, L1, L.....	10
DELUXE ULTIMATE – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE – M, H.....	11
DELUXE ULTIMATE – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE.....	12
DELUXE ULTIMATE REMOTE – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE.....	13
DELUXE ULTIMATE REMOTE – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE .....	14
DELUXE SELECT+ – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE.....	15
DELUXE SELECT+ – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE .....	16
DELUXE SELECT – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE .....	17
DELUXE SELECT – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE .....	18
<b>SUPER DELUXE .....</b>	<b>19</b>
EXPLOSIONSZEICHNUNG .....	19
SUPER DELUXE – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE .....	20
SUPER DELUXE – KONTROLLPLATTE UND DISTANZSCHEIBENSTAPEL DER ZUGSTUFE.....	21
SUPER DELUXE – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE – STANDARD.....	22
SUPER DELUXE – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE – LINEAR .....	23
<b>SUPER DELUXE COIL .....</b>	<b>24</b>
EXPLOSIONSZEICHNUNG .....	24
SUPER DELUXE COIL – ABSTIMMEN DER DRUCKSTUFE .....	25
SUPER DELUXE COIL – KONTROLLPLATTE UND DISTANZSCHEIBENSTAPEL DER ZUGSTUFE.....	26
SUPER DELUXE COIL – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE – STANDARD.....	27
SUPER DELUXE COIL – ABSTIMMEN DER ZUGSTUFE – LINEAR.....	28

## Wartung von RockShox-Produkten

Es wird empfohlen, die Wartung Ihrer RockShox-Federung von einem qualifizierten Fahrradmechaniker durchführen zu lassen. Die Wartung von RockShox-Federungen erfordert Kenntnisse über Federungskomponenten sowie Spezialwerkzeug und spezielle Schmiermittel/Fluide. Wenn die Verfahren in dieser Wartungsanleitung für Ihren Dämpfer nicht ausgeführt werden, kann die Komponente beschädigt werden und die Garantie erlischt.

Den neuesten RockShox-Ersatzteilkatalog und aktuelle technische Informationen finden Sie auf [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service). Bestellinformationen erhalten Sie von Ihrem SRAM-Händler. Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden. **Das Aussehen Ihres Produkts kann von den Abbildungen in diesem Dokument abweichen.**

 Hinweise zum Recycling und Umweltschutz finden Sie auf <https://www.sram.com/en/company/about/environmental-policy-and-recycling>.

## So verwenden Sie diese Anleitung

Erkundigen Sie sich beim Rahmenhersteller, welche Abstimmung in Ihrem Dämpfer für Ihr Rahmenmodell verwendet wurde, und ermitteln Sie dann die gewünschte Abstimmung. Folgen Sie den Anweisungen in der Wartungsanleitung Ihres Hinterbaudämpfers zum Abschnitt „Wartung des Kolbens“ im Handbuch unter [www.sram.com/service](http://www.sram.com/service). Nachdem Sie die Kolbenbaugruppe von der Dämpfer-Führungsstange entfernt haben, befolgen Sie die nachstehenden Anweisungen, um auf Ihre Druck- und/oder Zugstufeneinstellung zuzugreifen. Verwenden Sie die folgenden Seiten, um Ihren Distanzscheibenstapel für die gewünschte Abstimmung zusammenzustellen.

*Die spezifische Montage und Ausrichtung finden Sie in der Explosionszeichnung für Ihren Dämpfer in den modellspezifischen Abschnitten dieses Dokuments.*

**Druckstufenabstimmung ändern:** Schieben Sie die Kolbenbaugruppe auf einen kleinen Inbusschlüssel oder einen Dorn und entfernen Sie dann die Druckstufen-Distanzscheiben von dem Inbusschlüssel/Dorn.



Kolben-Baugruppe

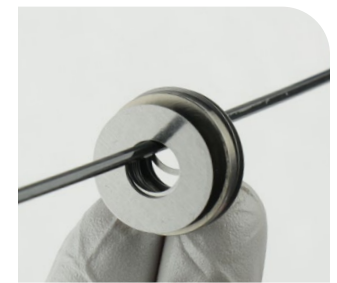


Druckstufenabstimmung

**Zugstufenabstimmung ändern:** Schieben Sie die Kolbenbaugruppe auf einen kleinen Inbusschlüssel oder einen Dorn und entfernen Sie dann die Druckstufen-Distanzscheiben und den Kolben und legen Sie sie beiseite. Entfernen Sie die Zugstufen-Distanzscheiben von dem Inbusschlüssel/Dorn.



Kolben- und Zugstufenabstimmung



Zugstufenabstimmung

**Kolben-Baugruppe:** Befolgen Sie das Layout für Ihre gewünschte Abstimmung, das auf den folgenden Seiten zu finden ist, und bauen Sie dann die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

Setzen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem kleinen Inbusschlüssel oder dem Dorn in der folgenden Reihenfolge zusammen: etwaige Kontrollscheiben/Kontrollplatte (falls erforderlich); Zugstufenabstimmung, beginnend mit den kleinsten Scheiben bis zu den größten Scheiben gegen den Kolben; Kolben; Druckstufenabstimmung, beginnend mit der größten Scheibe gegen den Kolben bis zur kleinsten Scheibe. Installieren Sie die Kolben-Baugruppe wieder auf der Dämpfer-Führungsstange.

Wenn Sie die Kolbenbaugruppe wieder zusammengebaut haben, kehren Sie zur Wartungsanleitung für Ihren Dämpfer zurück, um die Wartung und den Zusammenbau fortzusetzen.



Kolbenbaugruppe wieder zusammengebaut

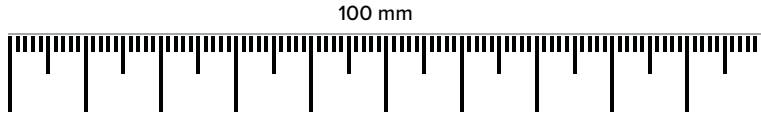


Kolbenbaugruppe eingebaut

## Distanzmessung

Drucken Sie dieses Dokument mit einer Größe von 100 % aus und prüfen Sie das Lineal unten mit einem Messschieber oder einem Lineal. Passen Sie Ihre Druckeinstellungen an, bis das Lineal auf der ausgedruckten Seite die exakte Länge hat.

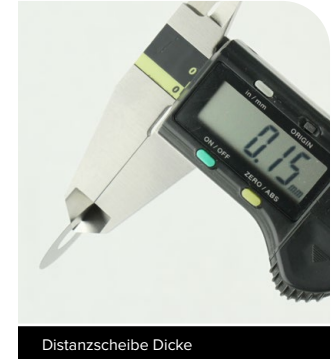
Alternativ können Scheibendurchmesser und -dicke auch mit einem Messschieber gemessen werden. Prüfen Sie mit einem Messschieber den Außendurchmesser und die Dicke der Scheiben.



Distanzscheibe Innendurchmesser (ID)

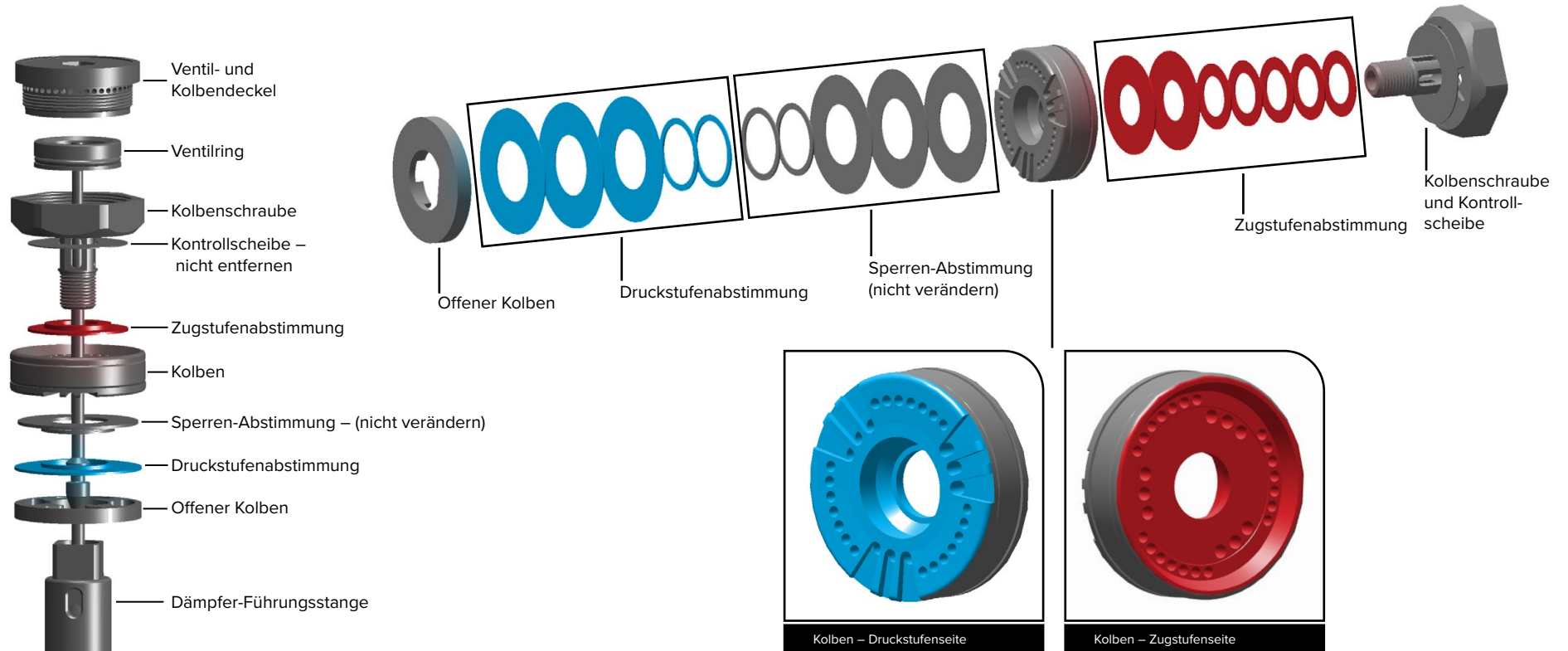


Distanzscheibe Außendurchmesser (AD)



Distanzscheibe Dicke

## Explosionszeichnung



## SIDLuxe – Abstimmen der Druckstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

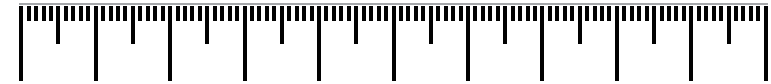
Alle SIDLuxe Nachrüst-Hinterbaudämpfer werden mit vorinstallierter mittlerer Druckstufenabstimmung geliefert.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser

100 mm



### LC Druckstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,1</u>	ID:9 AD:16	
<u>0,15</u>	ID:9 AD:19	

Sperren-Abstimmung und Kolben

### L1 Druckstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,1</u>	ID:9 AD:19	
<u>0,15</u>	ID:9 AD:19	

Sperren-Abstimmung und Kolben

### L Druckstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,15</u>	ID:9 AD:19	x2

Sperren-Abstimmung und Kolben

### M Druckstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,15</u>	ID:9 AD:19	x3

Sperren-Abstimmung und Kolben

### H Druckstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,15</u>	ID:9 AD:19	x4

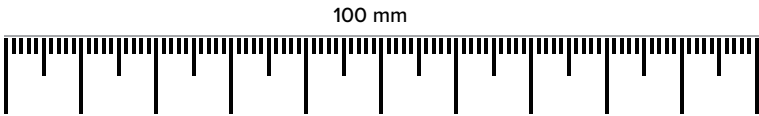
Sperren-Abstimmung und Kolben

SIDLux – Abstimmen der Zugstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



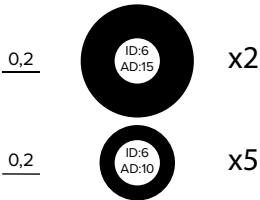
L Zugstufenabstimmung

Scheiben-  
dicke  
(mm)

Innen- und  
Außendurch-  
messer (mm)

Anzahl  
Scheiben

Kolben



Kontrollscheibe und  
Kolbenschraube

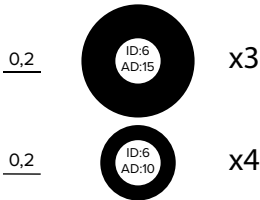
M Zugstufenabstimmung

Scheiben-  
dicke  
(mm)

Innen- und  
Außendurch-  
messer (mm)

Anzahl  
Scheiben

Kolben



Kontrollscheibe und  
Kolbenschraube

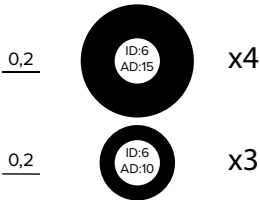
H Zugstufenabstimmung

Scheiben-  
dicke  
(mm)

Innen- und  
Außendurch-  
messer (mm)

Anzahl  
Scheiben

Kolben



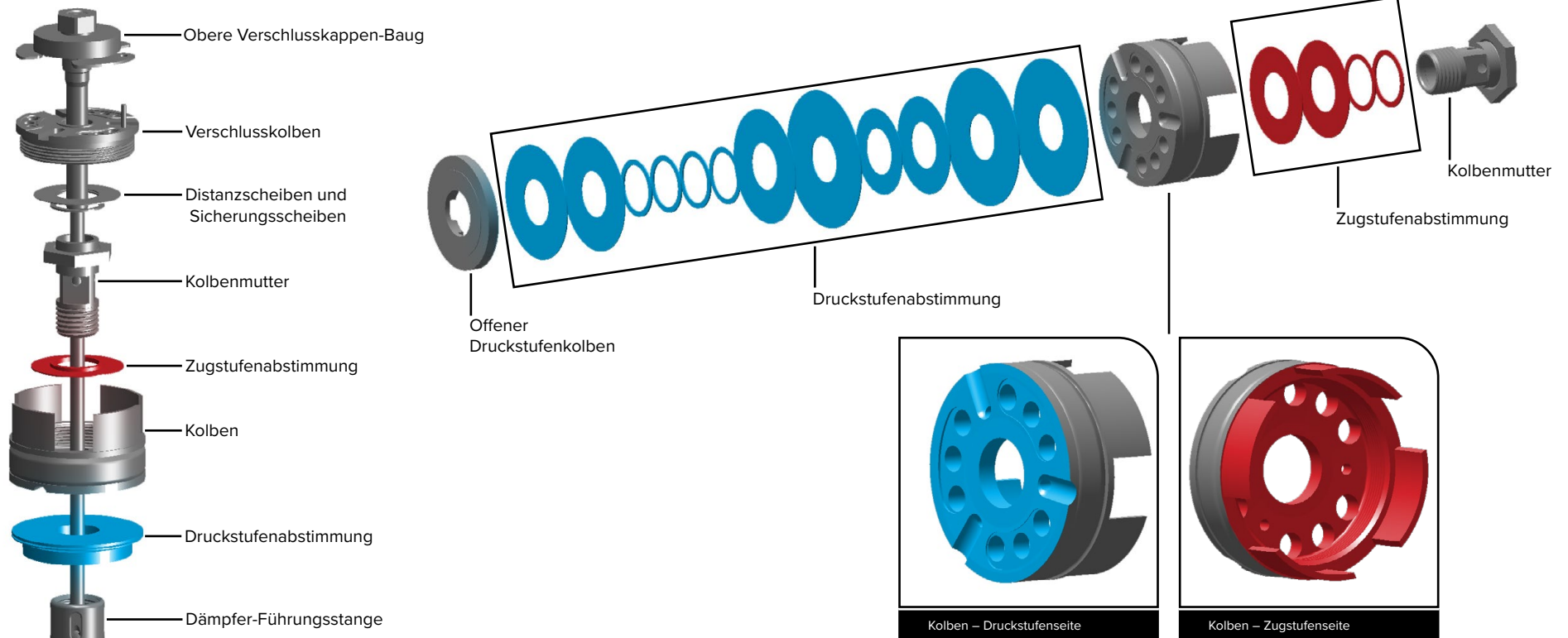
Kontrollscheibe und  
Kolbenschraube



# Deluxe

RS-DLX-ULT-B2 / RS-DLX-ULTR-B2 / RS-DLX-SELP-B2 / RS-DLX-SEL-B2

## Explosionszeichnung

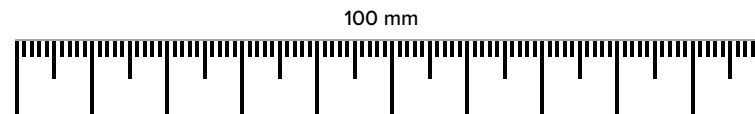


## Deluxe Ultimate – Abstimmen der Druckstufe – LC, L1, L

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



L Druckstufenabstimmung			
Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	
2	ID:8 AD:20		Offener Druckstufenkolben
0,15	ID:8 AD:20		
0,15	ID:8 AD:17		
0,1	ID:8 AD:17		
0,3	ID:8 AD:10	x2	
0,2	ID:8 AD:10	x2	
0,15	ID:8 AD:20		
0,2	ID:8 AD:24		
0,1	ID:8 AD:15		
0,15	ID:8 AD:17		
0,15	ID:8 AD:24		
0,2	ID:8 AD:24		Kolben
L1 Druckstufenabstimmung			
Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	
2	ID:8 AD:20		Offener Druckstufenkolben
0,15	ID:8 AD:20		
0,15	ID:8 AD:17		
0,3	ID:8 AD:10	x3	
0,2	ID:8 AD:10		
0,15	ID:8 AD:20		
0,2	ID:8 AD:24		
0,1	ID:8 AD:15		
0,15	ID:8 AD:17		
0,1	ID:8 AD:24		
0,2	ID:8 AD:24		Kolben
LC Druckstufenabstimmung			
Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	
2	ID:8 AD:24		Offener Druckstufenkolben
0,2	ID:8 AD:24		
0,15	ID:8 AD:17		
0,3	ID:8 AD:10	x3	
0,2	ID:8 AD:10		
0,15	ID:8 AD:20		
0,2	ID:8 AD:24		
0,1	ID:8 AD:15		
0,15	ID:8 AD:17		
0,1	ID:8 AD:24		
0,2	ID:8 AD:24		Kolben

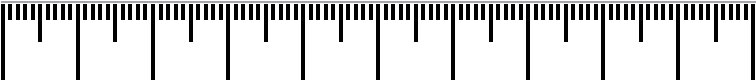
Deluxe Ultimate – Abstimmen der Druckstufe – M, H

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser

100 mm



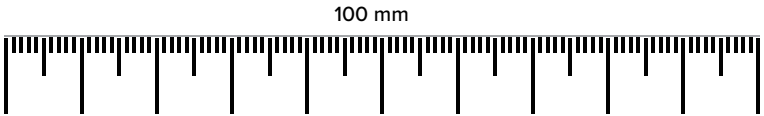
H Druckstufenabstimmung				M Druckstufenabstimmung			
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	M Druckstufen- abstimmung	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	M Druckstufen- abstimmung
2	ID:8 AD:20			2	ID:8 AD:20		
0,2	ID:8 AD:20	x3		0,2	ID:8 AD:20	x3	
0,3	ID:8 AD:10			0,3	ID:8 AD:10		
0,2	ID:8 AD:10			0,2	ID:8 AD:10		
0,15	ID:8 AD:20			0,15	ID:8 AD:20		
0,2	ID:8 AD:24			0,2	ID:8 AD:24		
0,1	ID:8 AD:15			0,1	ID:8 AD:15		
0,2	ID:8 AD:17			0,15	ID:8 AD:17		
0,2	ID:8 AD:24	x2		0,2	ID:8 AD:24	x2	
Kolben				Kolben			

Deluxe Ultimate – Abstimmen der Zugstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser

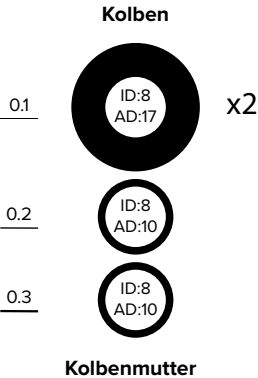


L Druckstufenabstimmung

Scheiben-  
dicke  
(mm)

Innen- und  
Außendurch-  
messer (mm)

Anzahl  
Scheiben

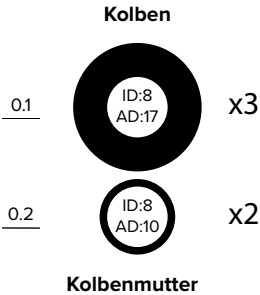


M Druckstufenabstimmung

Scheiben-  
dicke  
(mm)

Innen- und  
Außendurch-  
messer (mm)

Anzahl  
Scheiben

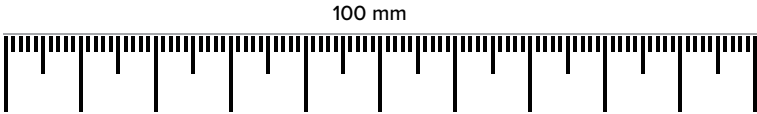







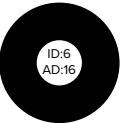

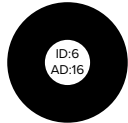

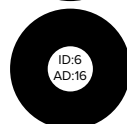
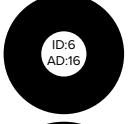
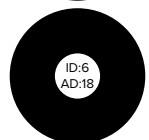
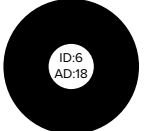
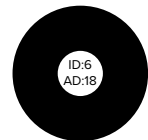
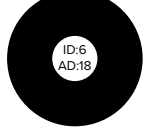
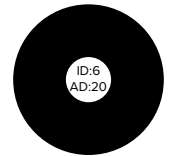

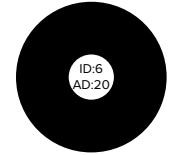
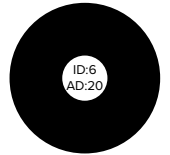
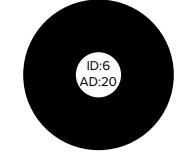
Deluxe Ultimate Remote – Abstimmen der Druckstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



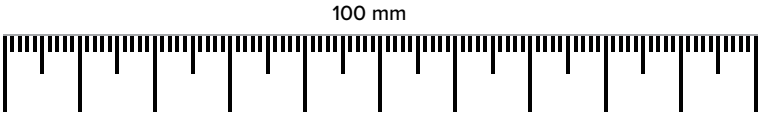
L1 Druckstufenabstimmung				L Druckstufenabstimmung				M Druckstufenabstimmung				H Druckstufenabstimmung			
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben		Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben		Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben		Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	
<u>0,3</u>		x3		<u>0,3</u>		x2		<u>0,2</u>		x2		<u>0,3</u>		x2	
<u>0,1</u>				<u>0,1</u>				<u>0,15</u>				<u>0,2</u>			
<u>0,1</u>				<u>0,15</u>				<u>0,15</u>				<u>0,2</u>			
<u>0,1</u>				<u>0,15</u>				<u>0,15</u>		x2		<u>0,2</u>			
<u>0,1</u>				<u>0,15</u>		x2		<u>0,15</u>				<u>0,15</u>			
	Kolben				Kolben				Kolben				Kolben		

Deluxe Ultimate Remote – Abstimmen der Zugstufe




Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.



ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser






L Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3		
0,15		x3
0,3		
Kolbenmutter		

M Zugstufenabstimmung

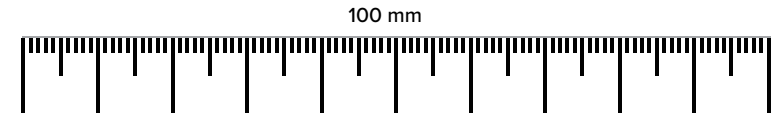
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3		
0,2		x5
Kolbenmutter		

H Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,2		
0,15		x4
0,2		
Kolbenmutter		

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser

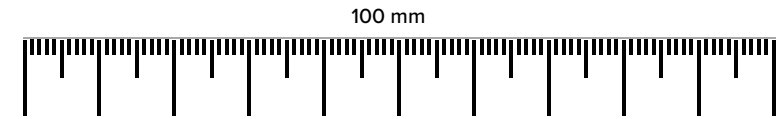
15

## Deluxe Select+ – Abstimmen der Zugstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

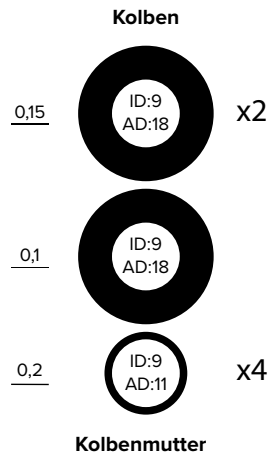
\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



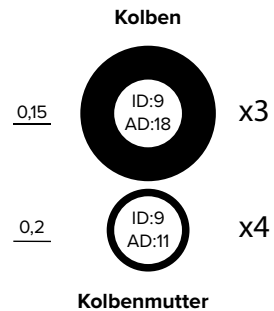
### L Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------



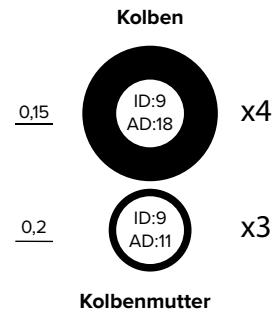
### M Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------



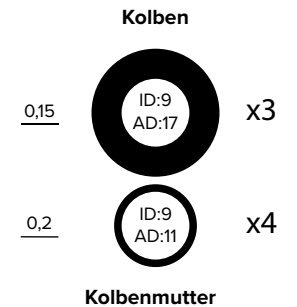
### H Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------



### Linear (LN) Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------





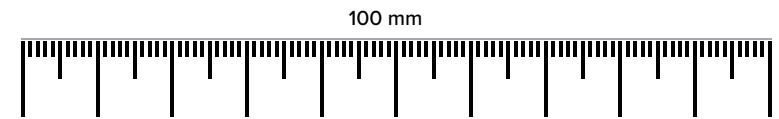
## Deluxe Select – Abstimmen der Druckstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Innenschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser



LC Druckstufenabstimmung			L1 Druckstufenabstimmung			L Druckstufenabstimmung			M Druckstufenabstimmung			H Druckstufenabstimmung		
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:6 AD:10	x2	<u>0,3</u>	ID:6 AD:10		<u>0,3</u>	ID:6 AD:10		<u>0,3</u>	ID:6 AD:10		<u>0,3</u>	ID:6 AD:10	
<u>0,15</u>	ID:6 AD:20		<u>0,15</u>	ID:6 AD:16		<u>0,15</u>	ID:6 AD:16		<u>0,2</u>	ID:6 AD:16		<u>0,2</u>	ID:6 AD:16	
<u>0,15</u>	ID:6 AD:22	x2	<u>0,15</u>	ID:6 AD:18		<u>0,15</u>	ID:6 AD:18	x2	<u>0,2</u>	ID:6 AD:18		<u>0,2</u>	ID:6 AD:18	
	<b>Kolben</b>		<u>0,15</u>	ID:6 AD:20		<u>0,15</u>	ID:6 AD:20	x2	<u>0,2</u>	ID:6 AD:20		<u>0,2</u>	ID:6 AD:20	
			<u>0,15</u>	ID:6 AD:22	x2	<u>0,15</u>	ID:6 AD:22	x2	<u>0,15</u>	ID:6 AD:20		<u>0,2</u>	ID:6 AD:22	x2
				<b>Kolben</b>			<b>Kolben</b>						<b>Kolben</b>	
									<u>0,2</u>	ID:6 AD:22				
									<u>0,1</u>	ID:6 AD:22				
										<b>Kolben</b>				

## Deluxe Select – Abstimmen der Zugstufe

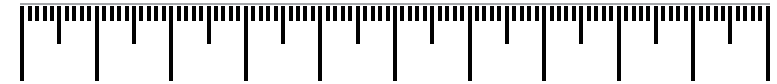
Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser

100 mm



### L Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:15	x3
0,3	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:8	
0,3	ID:6 AD:8	x3
Kolbenmutter		

### M Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:15	x3
0,15	ID:6 AD:15	x3
0,3	ID:6 AD:8	x3
Kolbenmutter		

### H Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:15	x5
0,15	ID:6 AD:15	
0,3	ID:6 AD:8	x3
Kolbenmutter		

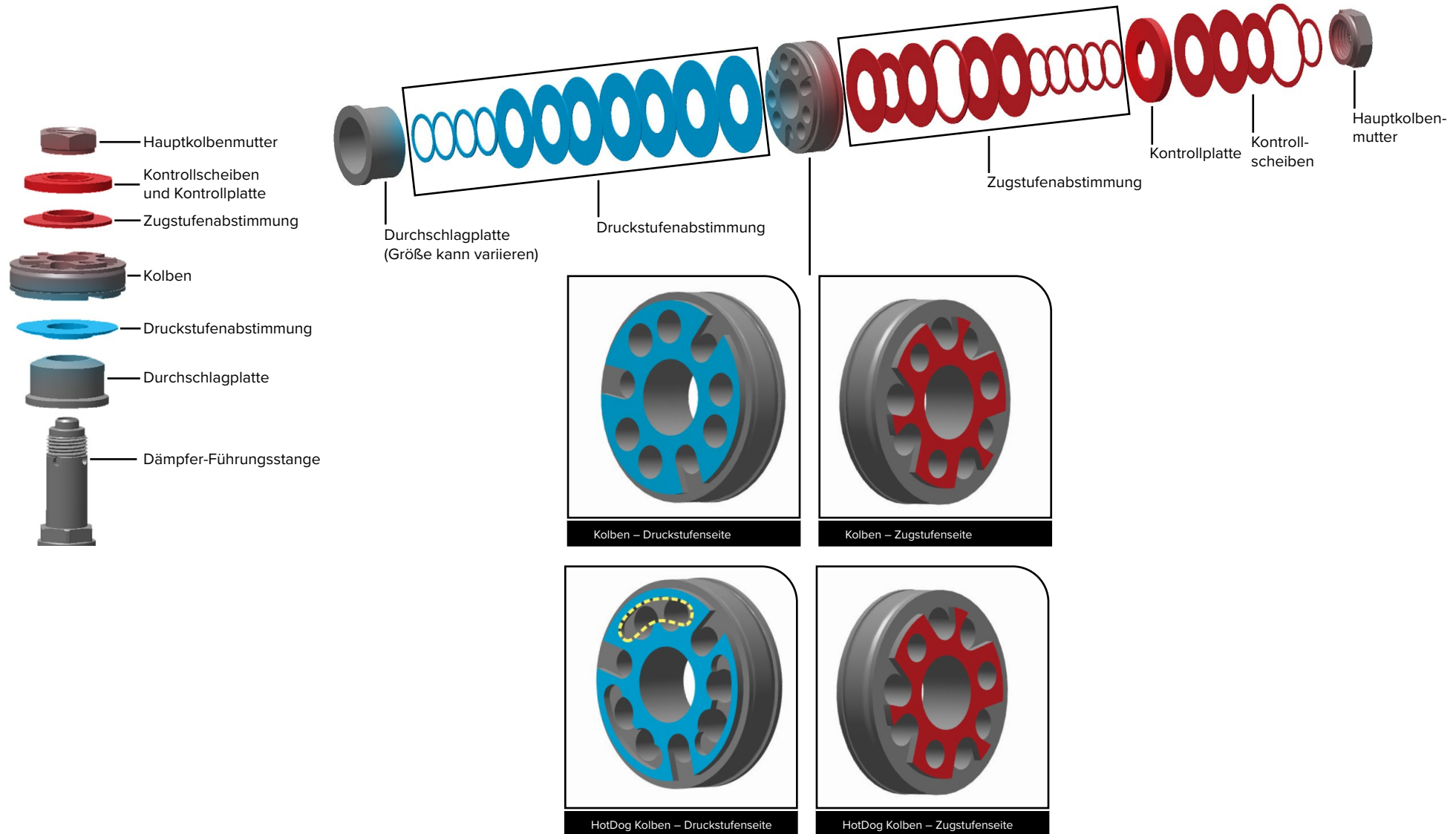
### Linear (LN) Zugstufenabstimmung

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
0,3	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:8	
0,2	ID:6 AD:15	x6
0,2	ID:6 AD:10	
0,3	ID:6 AD:10	x2
Kolbenmutter		

# Super Deluxe

RS-SDLX-ULTR-B2 / RS-SDLX-ULT-B2 / RS-SDLX-ULDH-B2 / RS-SDLX-SELP-B2 / RS-DLX-SEL-B2

## Explosionszeichnung



## Super Deluxe – Abstimmen der Druckstufe

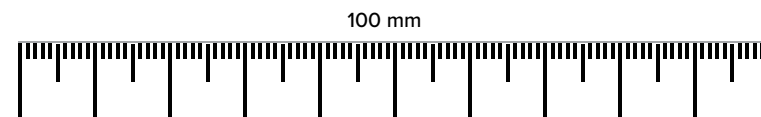
Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

Alle Super Deluxe Nachrüst-Hinterbaudämpfer werden mit vorinstallierter mittlerer Druckstufenabstimmung geliefert.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser



LC Druckstufenabstimmung			L1 Druckstufenabstimmung			L Druckstufenabstimmung			M Druckstufenabstimmung			H Druckstufenabstimmung		
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x4	<u>0,2</u>	ID:9 AD:11		<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x3	<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	x2	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x2
<u>0,1</u>	ID:9 AD:18		<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x3	<u>0,1</u>	ID:9 AD:18	x2	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11		<u>0,15</u>	ID:9 AD:18	x2
<u>0,1</u>	ID:9 AD:20		<u>0,1</u>	ID:9 AD:18	x2	<u>0,1</u>	ID:9 AD:20		<u>0,15</u>	ID:9 AD:18	x2	<u>0,15</u>	ID:9 AD:20	x3
<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,1</u>	ID:9 AD:20		<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,1</u>	ID:9 AD:20	x2	<u>0,15</u>	ID:9 AD:22	x2
<u>0,15</u>	ID:9 AD:22		<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,15</u>	ID:9 AD:22	x2	<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,15</u>	ID:9 AD:22	
	<b>Kolben</b>		<u>0,15</u>	ID:9 AD:22			<b>Kolben</b>		<u>0,15</u>	ID:9 AD:22	x2		<b>Kolben</b>	

## Super Deluxe – Kontrollplatte und Distanzscheibenstapel der Zugstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Kontrollplatte für die gewünschte Abstimmung Ihres Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Stapeln Sie die Kontrollscheiben und die Kontrollplatte auf einen Inbusschlüssel und stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über der Kontrollplatte. Stellen Sie bei einer Änderung der Zugstufenabstimmung sicher, dass die Kontrollabstimmung mit Ihrer Zugstufenabstimmung übereinstimmt. Wenn Sie z. B. von einer Standard-Zugstufenabstimmung auf eine lineare Zugstufenabstimmung wechseln, stellen Sie sicher, dass Sie die Kontrollplatte und -scheiben für eine lineare Abstimmung verwenden.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser

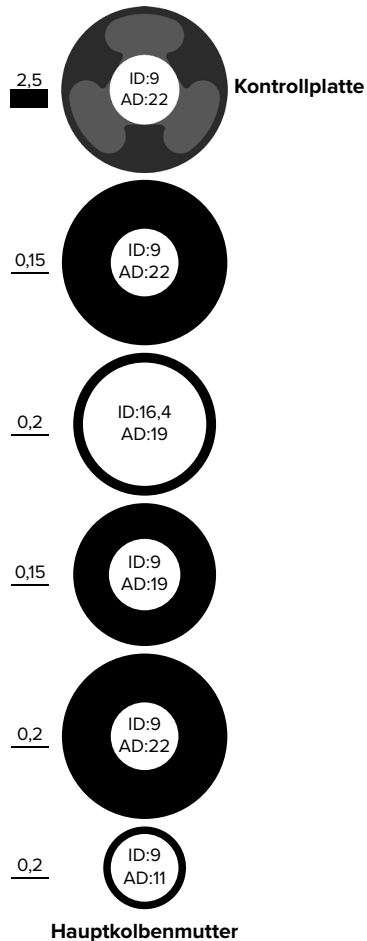
100 mm



### Standardabstimmung Kontrollplatte und -scheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------

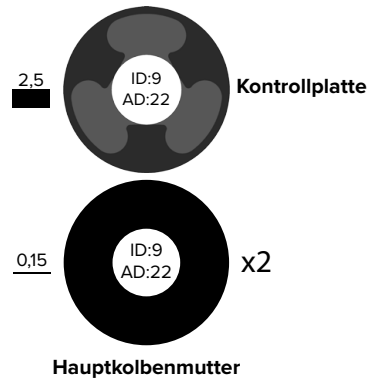
#### Unterseite des Zugstufenstapels



### Lineare Abstimmung (LN) Kontrollplatte und -scheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------

#### Unterseite des Zugstufenstapels

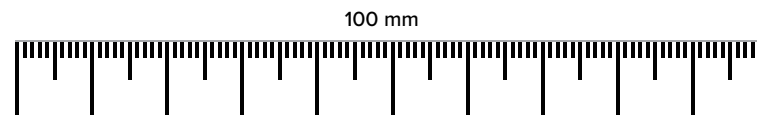


## Super Deluxe – Abstimmen der Zugstufe – Standard

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Sehen Sie unter [Super Deluxe Kontrollscheiben und Kontrollplatte – Alle Modelle](#) nach, um herauszufinden, welche Kontrollabstimmung Sie benötigen und stapeln Sie die Kontrollscheiben und die Kontrollplatte auf einen Inbusschlüssel. Stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über den Kontrollscheiben und der Kontrollplatte.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



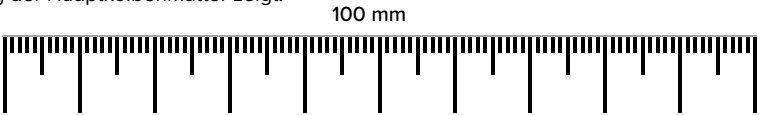
H Zugstufenabstimmung					
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben		
0,15	ID:9 AD:20				
0,25	ID:16,4 AD:19				
0,1	ID:9 AD:16				
0,15	ID:9 AD:19				
0,2	ID:9 AD:18	x2			
0,2	ID:9 AD:17	x2			
0,2	ID:9 AD:11	x3			
				Kontrollplatte und Kontrollscheiben	
M Zugstufenabstimmung					
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben		
0,15	ID:9 AD:20				
0,25	ID:16,4 AD:19				
0,1	ID:9 AD:16				
0,15	ID:9 AD:19				
0,2	ID:9 AD:18				
0,15	ID:9 AD:18				
0,2	ID:9 AD:17				
0,15	ID:9 AD:17				
0,2	ID:9 AD:11	x4			
				Kontrollplatte und Kontrollscheiben	
L Zugstufenabstimmung					
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben		
0,15	ID:9 AD:20				
0,25	ID:16,4 AD:19				
0,1	ID:9 AD:16				
0,15	ID:9 AD:19				
0,15	ID:9 AD:18	x2			
0,15	ID:9 AD:17	x2			
0,2	ID:9 AD:11	x4			
				Kontrollplatte und Kontrollscheiben	

Super Deluxe – Abstimmen der Zugstufe – Linear

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Sehen Sie unter [Super Deluxe Kontrollscheiben und Kontrollplatte – Alle Modelle](#) nach, um die Kontrollscheiben und die Kontrollplatte auf einen Inbusschlüssel zu stapeln. Stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über den Kontrollscheiben und der Kontrollplatte.

Die Kontrollplatte sollte so ausgerichtet sein, dass die kreuzförmige Seite von der Dämpfer-Führungsstange weg in Richtung der Hauptkolbenmutter zeigt.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.  
ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser

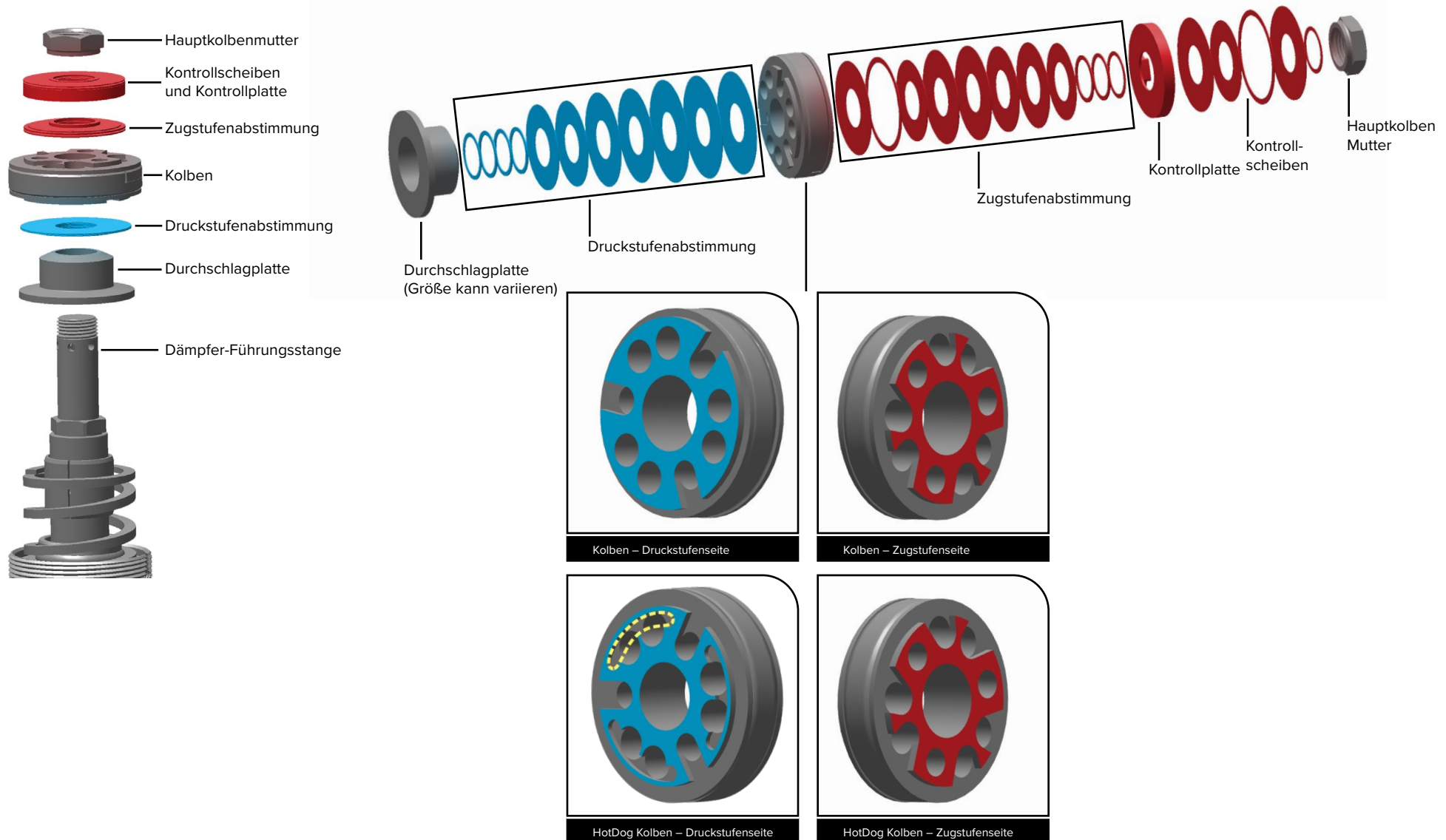


Zugstufenabstimmung Linear L (LNL)				Zugstufenabstimmung Linear M (LNM)				Zugstufenabstimmung Linear (LN)			
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben
0,15	ID:9 AD:20	x3	Kontrollplatte und Kontrollscheiben	0,15	ID:9 AD:20	x3	Kontrollplatte und Kontrollscheiben	0,2	ID:9 AD:20	x3	Kontrollplatte und Kontrollscheiben
0,15	ID:9 AD:19	x2		0,2	ID:9 AD:19			0,2	ID:9 AD:19	x2	
0,15	ID:9 AD:18	x2		0,15	ID:9 AD:19			0,2	ID:9 AD:18	x3	
0,15	ID:9 AD:17	x2		0,2	ID:9 AD:18			0,2	ID:9 AD:11		
0,15	ID:9 AD:16	x2		0,15	ID:9 AD:18						
0,2	ID:9 AD:11			0,2	ID:9 AD:17						
				0,15	ID:9 AD:17						
				0,3	ID:9 AD:11						

# Super Deluxe Coil

RS-SDLC-ULTR-A2 / RS-SDLC-ULT-A2 / RS-SDLC-ULDH-A2 / RS-SDLC-SELP-A2 / RS-SDLC-SEL-A2

## Explosionszeichnung





## Super Deluxe Coil – Abstimmen der Druckstufe

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Druckstufenkolbens zusammenzustellen. Bauen Sie die Kolbenbaugruppe auf dem Inbusschlüssel/Dorn wieder zusammen. Beginnen Sie dazu unten auf der Seite.

Alle Super Deluxe Coil Nachrüst-Hinterbaudämpfer werden mit vorinstallierter mittlerer Druckstufenabstimmung geliefert.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Druckstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser

100 mm



LC Druckstufenabstimmung			L1 Druckstufenabstimmung			L Druckstufenabstimmung			M Druckstufenabstimmung			H Druckstufenabstimmung		
Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x5	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x5	<u>0,2</u>	ID:9 AD:11		<u>0,2</u>	ID:9 AD:11		<u>0,2</u>	ID:9 AD:11	x3
<u>0,1</u>	ID:9 AD:20	x2	<u>0,1</u>	ID:9 AD:20	x2	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x3	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	x3	<u>0,3</u>	ID:9 AD:11	
<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,2</u>	ID:9 AD:11		<u>0,15</u>	ID:9 AD:20	x2	<u>0,15</u>	ID:9 AD:20	x2
<u>0,1</u>	ID:9 AD:24		<u>0,1</u>	ID:9 AD:24		<u>0,1</u>	ID:9 AD:20	x2	<u>0,1</u>	ID:9 AD:22	x2	<u>0,15</u>	ID:9 AD:22	x3
<u>0,15</u>	ID:9 AD:24		<u>0,15</u>	ID:9 AD:24		<u>0,1</u>	ID:9 AD:22		<u>0,1</u>	ID:9 AD:24		<u>0,15</u>	ID:9 AD:24	x2
	<b>Kolben</b>			<b>Kolben</b>		<u>0,1</u>	ID:9 AD:24							
						<u>0,15</u>	ID:9 AD:24	x2	<u>0,15</u>	ID:9 AD:24	x2			
							<b>Kolben</b>			<b>Kolben</b>				

## Super Deluxe Coil- Kontrollplatte und Distanzscheibenstapel der Zugstufe

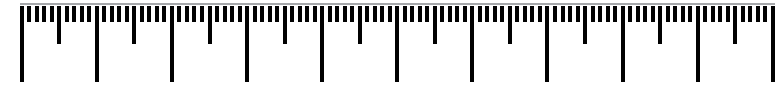
Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Kontrollplatte und die Kontrollscheiben für die gewünschte Abstimmung Ihres Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Stapeln Sie die Kontrollplatte und die Kontrollscheiben auf einem Inbusschlüssel und stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über der Kontrollplatte. Stellen Sie bei einer Änderung der Zugstufenabstimmung sicher, dass die Kontrollabstimmung mit Ihrer Zugstufenabstimmung übereinstimmt. Wenn Sie z. B. von einer Standard-Zugstufenabstimmung auf eine lineare Zugstufenabstimmung wechseln, stellen Sie sicher, dass Sie die Kontrollplatte und -scheiben für eine lineare Abstimmung verwenden.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser

AD: Außendurchmesser

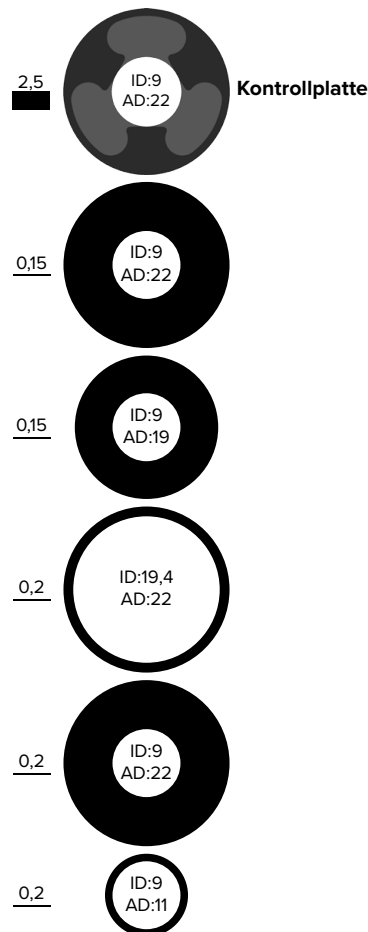
100 mm



### Standardabstimmung Kontrollplatte und -scheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------

Unterseite des Zugstufenstapels

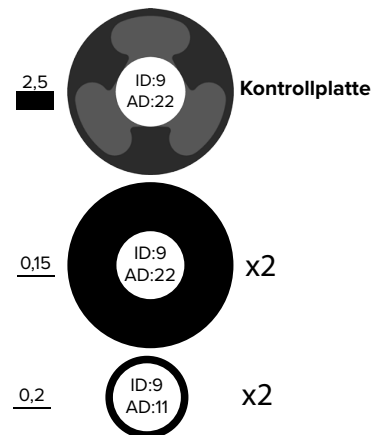


Hauptkolbenmutter

### Lineare Abstimmung (LN) Kontrollplatte und -scheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben
----------------------------	--	--------------------

Unterseite des Zugstufenstapels



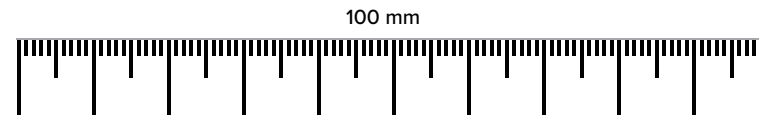
Hauptkolbenmutter

## Super Deluxe Coil – Abstimmen der Zugstufe – Standard

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Sehen Sie unter [Super Deluxe Coil Kontrollscheiben und Kontrollplatte – Alle Modelle](#) nach, um herauszufinden, welche Kontrollabstimmung Sie benötigen und stapeln Sie die Kontrollscheiben und die Kontrollplatte auf einen Inbusschlüssel. Stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über den Kontrollscheiben und der Kontrollplatte.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



H Zugstufenabstimmung				M Zugstufenabstimmung				L Zugstufenabstimmung			
Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben	Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben	Scheibendicke (mm)	Innen- und Außendurchmesser (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben
0,15	ID:9 AD:22			0,15	ID:9 AD:22			0,15	ID:9 AD:22		
0,2	ID:19,4 AD:22			0,2	ID:19,4 AD:22			0,2	ID:19,4 AD:22		
0,15	ID:9 AD:19			0,15	ID:9 AD:19			0,15	ID:9 AD:19		
0,2	ID:9 AD:22	x3		0,2	ID:9 AD:22	x2		0,2	ID:9 AD:22		
0,2	ID:9 AD:20			0,2	ID:9 AD:20	x2		0,15	ID:9 AD:20		
0,15	ID:9 AD:20			0,15	ID:9 AD:18			0,15	ID:9 AD:20		
0,15	ID:9 AD:18			0,3	ID:9 AD:11	x2		0,15	ID:9 AD:18		
0,2	ID:9 AD:11	x2		0,2	ID:9 AD:11			0,3	ID:9 AD:11	x2	
Kontrollplatte und Kontrollscheiben				Kontrollplatte und Kontrollscheiben				Kontrollplatte und Kontrollscheiben			

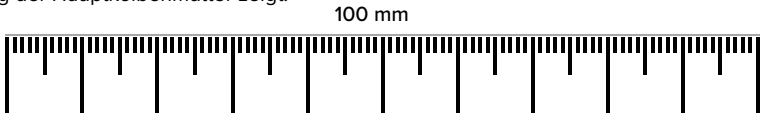
Super Deluxe Coil – Abstimmen der Zugstufe – Linear

Verwenden Sie die folgende Tabelle, um die Distanzscheiben für die gewünschte Abstimmung des Zugstufenkolbens zusammenzustellen. Sehen Sie unter [Super Deluxe Kontrollscheiben und Kontrollplatte – Alle Modelle](#) nach, um die Kontrollscheiben und die Kontrollplatte auf einen Inbusschlüssel zu stapeln. Stapeln Sie dann, von unten beginnend, die gewünschte Abstimmung über den Kontrollscheiben und der Kontrollplatte.

Die Kontrollplatte sollte so ausgerichtet sein, dass die kreuzförmige Seite von der Dämpfer-Führungsstange weg in Richtung der Hauptkolbenmutter zeigt.

\*Drucken Sie diese Seite im Maßstab 100 % aus und verwenden Sie die Vorlage, um die gewünschte Zugstufenabstimmung herzustellen.

ID: Innendurchmesser  
AD: Außendurchmesser



Zugstufenabstimmung Linear L (LNL)      Zugstufenabstimmung Linear M (LNM)      Zugstufenabstimmung Linear (LN)

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben
0,15	ID:9 AD:22	x4	
0,15	ID:9 AD:20	x2	
0,15	ID:9 AD:19	x2	
0,15	ID:9 AD:18	x2	
0,2	ID:9 AD:11		
0,3	ID:9 AD:11		
			Kontrollplatte und Kontrollscheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben
0,15	ID:9 AD:22	x4	
0,2	ID:9 AD:20		
0,15	ID:9 AD:20		
0,2	ID:9 AD:19		
0,15	ID:9 AD:19		
0,2	ID:9 AD:18		
0,15	ID:9 AD:18		
0,2	ID:9 AD:11	x2	
			Kontrollplatte und Kontrollscheiben

Scheiben- dicke (mm)	Innen- und Außendurch- messer (mm)	Anzahl Scheiben	Kolben
0,2	ID:9 AD:22	x3	
0,2	ID:9 AD:20	x3	
0,2	ID:9 AD:19		
0,2	ID:9 AD:18		
0,2	ID:9 AD:11	x2	
			Kontrollplatte und Kontrollscheiben

**Die folgenden Marken sind eingetragene Marken von SRAM, LLC:**

1:1®, Accuwatt®, Avid®, ATAC®, AXS®, Bar®, Bioposition®, Blackbox®, BoXXer®, DoubleTap®, eTap®, Firecrest®, Firex®, Grip Shift®, GXP®, Holzfeller®, Hussefelt®, Icllic®, i-Motion®, Judy®, Know Your Powers®, NSW®, Omnium®, Osmos®, Pike®, PowerCal®, PowerLock®, PowerTap®, Qollector®, Quarq®, RacerMate®, Reba®, Rock Shox®, Ruktion®, Service Course®, ShockWiz®, SID®, Single Digit®, Speed Dial®, Speed Weaponry®, Spinscan®, SRAM®, SRAM APEX®, SRAM EAGLE®, SRAM FORCE®, SRAM RED®, SRAM RIVAL®, Stylo®, TIME®, Truvativ®, TyreWiz®, UDH®, Varicrank®, Velotron®, XO®, XO1®, X-SYNC®, XX1®, Zipp®

**Die folgenden Logos sind eingetragene Logos von SRAM, LLC:**



**Die folgenden Marken sind Marken von SRAM, LLC:**

10K™, 1X™, 202™, 30™, 30 Course™, 35™, 302™, 303™, 353™, 404™, 454™, 808™, 858™, 3ZERO MOTO™, ABLC™, AeroGlide™, AeroBalance™, AeroLink™, Airea™, Air Guides™, AKA™, AL-7050-TV™, Atmos™, Automatic Drive™, AxCad™, Axial Clutch™, Base™, BB5™, BB7™, BB30™, Bleeding Edge™, Blipbox™, BlipClamp™, BlipGrip™, Blips™, Bluto™, Bottomless Tokens™, Cage Lock™, Carbon Bridge™, Centera™, Charger 2™, Charger™, Charger Race Day™, Cleansweep™, Clickbox Technology™, Clics™, Code™, Cognition™, CoLab™, Connectamajig™, Counter Measure™, CYCLO™, DD3™, DD3 Pulse™, DebonAir™, Deluxe™, Deluxe Re:Aktiv™, Descendant™, DFour™, DFour91™, DH™, Dig Valve™, DirectLink™, Direct Route™, Domain™, DOT 5.1™, Double Decker™, Double Time™, Dual Flow Adjust™, Dual Position Air™, DUB™, DUB-PWR™, DZero™, E300™, E400™, Eagle™, E-Connect4™, ErgoBlade™, ErgoDynamics™, ESP™, EX1™, Exact Actuation™, Exogram™, Flow Link™, FR-5™, Full Pin™, G2™, G40™, Giga Pipe™, Gnar Dog™, Guide™, GS™, GX™, Hard Chrome™, Hexfin™, HollowPin™, Howitzer™, HRD™, Hybrid Drive™, Hyperfoil™, i-3™, Impress™, Jaws™, Jet™, Kage™, Komfy™, LINK™, Lyrik™, MatchMaker™, Maxle™, Maxle 360™, Maxle DH™, Maxle Lite™, Maxle Lite DH™, Maxle Stealth™, Maxle Ultimate™, Micro Gear System™, Mini Block™, Mini Cluster™, Monarch™, Monarch Plus™, Motion Control™, Motion Control DNA™, MRX™, MX™, Noir™, NX™, OCT™, OmniCal™, OneLoc™, Paceline™, Paragon™, PC-1031™, PC-1110™, PC-1170™, PG-1130™, PG-1050™, PG-1170™, Piggyback™, Poploc™, Power Balance™, Power Bulge™, PowerChain™, PowerDomeX™, Powered by SRAM™, PowerGlide™, PowerLink™, Power Pack™, Power Spline™, Predictive Steering™, Pressfit™, Pressfit 30™, Prime™, Qalvin™, R2C™, Rapid Recovery™, Re:Aktiv ThruShaft™, Recon™, Reverb™, Revelation™, Riken™, Roller Bearing Clutch™, Rolling Thunder™, RS-1™, Rush™, RXS™, Sag Gradients™, Sawtooth™, SCT - Smart Coasterbrake Technology, Seeker™, Sektor™, SHIFT™, ShiftGuide™, Shorty™, Showstopper™, SIDLuxe™, Side Swap™, Signal Gear Technology™, SL™, SL-70™, SL-70 Aero™, SL-70 Ergo™, SL-80™, SI-88™, SLC2™, SL SPEED™, SL Sprint™, Smart Connect™, Solo Air™, Solo Spoke™, Speciale™, SpeedBall™, Speed Metal™, SRAM APEX 1™, SRAM Force 1™, SRAM RIVAL 1™, S-series™, Stealth-a-majig™, StealthRing™, Super-9™, Supercork™, Super Deluxe™, Super Deluxe Coil™, SwingLink™, SX™, Tangente™, TaperCore™, Timing Port Closure™, TSE Technology™, Tool-free Reach Adjust™, Top Loading Pads™, Torque Caps™, TRX™, Turnkey™, TwistLoc™, VCLOC™, Vivid™, Vivid Air™, Vuka Aero™, Vuka Alumina™, Vuka Bull™, Vuka Clip™, Vuka Fit™, Wide Angle™, WiFLi™, X1™, X3™, X4™, X5™, X7™, X9™, X-Actuation™, XC™, X-Dome™, XD™, XDR™, XG-1150™, XG-1175™, XG-1180™, XG-1190™, X-Glide™, X-GlideR™, X-Horizon™, XLoc Sprint™, XPLR™, XPRESSO™, XPRO™, X-Range™, XX™, Yari™, ZEB™, Zero Loss™, ZM2™, ZR1™

**POWERED BY SRAM**

**GXP**

Änderungen der technischen Daten und Farben ohne Ankündigung vorbehalten.

© 2021 SRAM, LLC

---

ASIAN HEADQUARTERS

SRAM Taiwan  
No. 1598-8 Chung Shan Road  
Shen Kang Hsiang, Taichung City  
Taiwan R.O.C.

WORLD HEADQUARTERS

SRAM LLC  
1000 W. Fulton Market, 4th Floor  
Chicago, Illinois 60607  
U.S.A.

EUROPEAN HEADQUARTERS

SRAM Europe  
Paasbosweg 14-16  
3862ZS Nijkerk  
The Netherlands