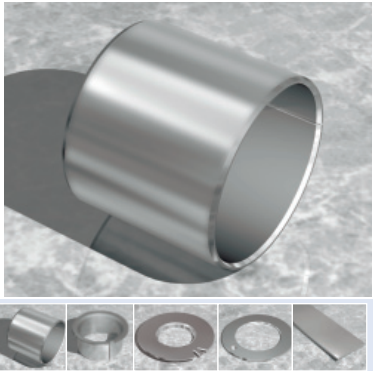



DU® Gleitwerkstoff	Typische Merkmale	Anwendungen
	<ul style="list-style-type: none"> Trockengleitmaterial mit guten Verschleiß- und Reibungseigenschaften über einen großen Bereich unterschiedlicher Belastungen Gleitgeschwindigkeiten und Temperaturen Gute Leistungsfähigkeit auch mit Schmierung Großer Abmessungsbereich ab Lager lieferbar 	Industrie Luft- und Raumfahrt, landwirtschaftliche Ausrüstungen, Baumaschinen, Fördergeräte, Umformanlagen: Metall, Kunststoff und Gummi; Büroeinrichtungen, medizinische und wissenschaftliche Einrichtungen, Verpackungsindustrie, pneumatische und hydraulische Zylinder, Pumpen und Motoren, Bahn und Straßenbahnen, Textilindustrie, Ventile, usw.

Materialaufbau	Betriebsbedingungen		Verfügbarkeit
Metall-Kunststoff-Verbundmaterial St + Sinterbronze + PTFE + Pb	trocken	sehr gut	Ab Lager <ul style="list-style-type: none">zylindrische Standardbuchsen, zylindrische Großbuchsen, Bundbuchsen, Anlaufscheiben, Bundscheiben, Standardstreifen Auftragsbezogene Herstellung <ul style="list-style-type: none">Sonderteile
	ölgeschmiert	gut	
	fettgeschmiert	weniger gut	
	wassergeschmiert	weniger gut	
	mediengeschmiert	weniger gut	

Mikroschliffbild	Werkstoffeigenschaften	Einheit	Wert
 <div> <p>Lauschicht PTFE + Pb</p> <p>Sinterbronze</p> <p>Stahlrücken</p> </div>	Trocken maximale Gleitgeschwindigkeit v maximaler pv-Wert - Dauerbetrieb - Aussetzbetrieb Reibungszahl f Ölgeschmiert maximale Gleitgeschwindigkeit v maximaler pv-Wert Reibungszahl f Allgemein maximale Temperatur T _{max} minimale Temperatur T _{min} zulässige Flächenbelastung p statisch zulässige Flächenbelastung p dynamisch erforderliche Oberflächenrauheit des Gleitpartners, geschliffen R _a - Trockenlauf Härte des Gleitpartners	m/s MPa x m/s – m/s MPa x m/s – °C °C MPa MPa µm HB	2.5 1.8 3.5 0.02-0.25 - - 0.02-0.12 +280 -200 250 140 0.4±0.1 gehärtet und ungehärtet einsetzbar