

Foodoil SH / SG

Art. 699 – 710

Beschreibung: Synthetische Hochleistungs-Schmieröle für Maschinen der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie.

Einsatzbereich: Ölfüllungen und Schmierstellen an Fabrikations-, Transfer-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen, z.B. Hydraulik, Getriebe, Umlaufschmierungen, Gebläse, Luftverdichter, pneum. Wartungseinheiten, Transport- und Antriebsketten, Zentralschmierungen etc.

Produkteigenschaften

- Schmierstoffe gemäss der Anforderung USDA-H1 / DIN V 10517.
Entsprechend der Regulierung FDA Nr. 21 CFR 178.3570.
Geruchs- und geschmacksneutral
- Entsprechen den Anforderungen der namhaften Maschinenhersteller sowie der DIN- und ISO-Normen.
Die spezielle Formulierung gewährleistet sehr hohen Verschleisschutz, hohes Lasttragvermögen und wirkungsvollen Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Alterungs- und Oxydationsbeständigkeit sowie Scherstabilität
- Neutral gegenüber üblicherweise verwendeten Dichtungen und Lackanstrichen
- Mischbar und verträglich mit Restmengen von konventionellen, mineralölbasischen Schmierstoffen
- Produkte sind mineralölfrei
- Produkte sind frei von Ester
- Abgerundete, gestraffte Produktpalette von Hochleistungs-Schmierstoffen.
Ausgelegt für hohe Universalität.

Nutzen

- eine hohe Sicherheit bezüglich der Kontamination vom Fabrikationsgut ist gegeben. Erleichtert die Einhaltung der Hygienebestimmungen gemäss Lebensmittelverordnung LMV (Hazard-Analysis and Critical Control Point HACCP). Unterstützen die Sorgfaltspflicht und die Qualitätssicherung QS nach ISO 9000.
- grösstmögliche Betriebssicherheit auch unter ungünstigen Bedingungen.
- lange Gebrauchsdauer der Ölfüllung. Vermindert die Bildung von Alterungsprodukten und Ablagerungen auch bei erhöhten Betriebstemperaturen. Die Viskosität bleibt während der gesamten Gebrauchsdauer innerhalb der zulässigen Werte.
- keine Nach- und Umrüstung der Maschine erforderlich.
- vereinfachte Handhabung der Umstellung (Umölung) (die lebensmittelrelevanten Anforderungen nach FDA/USDA-H1 werden jedoch nur mit unvermischten Flüssigkeiten erreicht).
- die Schmierstoffe entsprechen den aktuellen, gesundheitlichen Erkenntnissen der Schmiertechnik in der Lebensmittel-, Futtermittel- und Pharma-Industrie.
- vermindert die Bildung von Ablagerungen, hydrolysestabil.
- trägt dem Wunsch nach grösstmöglicher Sortenvereinheitlichung Rechnung.

Anwendung:

- Die Spezial-Schmierstoffe Foodoil sollen nicht mit Mineralöl oder anderen Flüssigkeiten vermischt werden.
- Die Produkte sollen auch nicht untereinander vermischt werden.
- Bedeutung von USDA-H1/DIN V 10517: Schmierstoffe, mit denen ein Kontakt mit Lebensmittel/Futtermittel/Pharma-Produkten nicht ausgeschlossen werden kann.

Sicherheits- und Umweltaspekte:

- Gebrauchtes, nicht mehr einsatzfähiges Schmieröl ist nach den Vorschriften der «Verordnung über den Verkehr mit Sonderabfällen» (VVS) zu entsorgen.
- Giftklassenfrei
- BAG T Nr. 611500
- Vorsichtsmassnahme: wassergefährdend
- ADR/SDR: kein Gefahrgut
- Abfallcode VVS: 1481

Anwendungs- schwerpunkte:	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Hydraulik			X	X	X							
Pneum. Wartungseinheit	X	X	X	X								
Reibradgetriebe	X	X	X	X								
Zahnkupplung			X	X	X							
Turbokupplung			X	X								
Umlaufschmierung					X	X	X	X				
Zentralschmierung allgemein						X	X	X	X			
Transport- und Antriebsketten					X	X	X	X	X	X	X	X
Ringschmierlager					X	X	X	X				
Allgemein Ölschmierstellen						X	X	X				
Planetengetriebe					X	X	X	X				
Stirnradgetriebe								X	X			
Schneckengetriebe								X	X	X	X	
Kegelradgetriebe								X	X	X		
Thermisch oder mechanisch höchstbelastete Getriebe										X	X	X
Getriebe von Zentrifugen						X	X	X				
Drehkolbengebläse								X	X	X		
Vakuumpumpen						X	X	X	X			
Schraubenkompressoren				X	X							
Kolbenkompressoren					X	X	X					

Die Daten in dieser Tabelle stellen lediglich allgemeine Anwendungs-Richtlinien dar. Die Schmierstoffe sind entsprechend den Anforderungen und in Anlehnung an die Werkvorschriften bezüglich Legierungstyp und Viskosität festzulegen. Ein höherer Legierungsgrad des Schmierstoffes kann sich günstig auf das Verschleissverhalten und die Öl-Gebrauchsdauer auswirken.

Physikalisch-chemische Daten:

Messung	Norm	Ein- heit	Foodoil SH 15 Art. 699	Foodoil SH 22 Art. 700	Foodoil SH 32 Art. 701	Foodoil SH 46 Art. 702	Foodoil SH 68 Art. 703	Foodoil SH 100 Art. 704	Foodoil SG 150 Art. 705	Foodoil SG 220 Art. 706	Foodoil SG 320 Art. 707	Foodoil SG 460 Art. 708	Foodoil SG 680 Art. 709	Foodoil SG 1000 Art. 710
Erfüllt die Anforderung	–	–	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1	FDA/USDA-H1
Legierungstyp	DIN 51524/2 DIN 51524/3 DIN 51517/3 DIN 51506	–	HLP HC HVLP HC	HLP HC	HLP HC HVLP HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/VDL HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/VDL HC	HLP HC HVLP HC CLP HC VCL/VDL HC	CLP HC VCL/VDL HC	CLP HC VCL/VDL HC	CLP HC VCL/VDL HC	CLP HC VCL/VDL HC	CLP HC	CLP HC
Farbe, Aussehen	–	–	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	farblos, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar	gelblich, klar
Viskosität (40°C)	DIN ISO 3448	ISO-VG	VG 15	VG 22	VG 32	VG 46	VG 68	VG 100	VG 150	VG 220	VG 320	VG 460	VG 680	VG 1000
Viskosität (100°C)	DIN 51562	mm²/s	3.6	4.7	6.2	8.0	11.1	14.7	19.9	28.2	35.5	49.4	62.7	83.8
Viskositätsindex VI	DIN ISO 2509	–	140	131	161	150	150	155	155	163	159	166	162	166
Dichte 20°C	DIN 51757	g/ml	0.816	0.822	0.852	0.828	0.833	0.835	0.838	0.841	0.843	0.846	0.850	0.852
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -54	< -51	< -54	< -45	-45	-39	-39	-33	-30	-24	-24	-18
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	192	226	245	246	252	250	247	258	255	260	264	275

Anmerkung: Die Anforderungen der Öle nach VCL/VDL 220, VCL/VDL 320 und VCL/VDL 460 sind nach DIN 51506 nicht festgelegt. Die Eigenschaften dieser Produkte werden in Anlehnung an DIN 51506 erfüllt.



Gebindegrößen: Fass: 200 l

Kanister: 5 l • 25 l

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Blaser Swisslube AG haftet nicht für Schäden, welche aus unsachgemäsem Einsatz der Produkte resultieren. Generell kann aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.
39.504 D (03.01)