

Körapur 666



KÖMMERLING
CHEMISCHE FABRIK GMBH

Reaktionsklebstoff zum Kleben von Metall mit besonders guter Haftung zu Aluminium, Holz, PVC-hart und GFK.

- Zum Kleben von Aluminium-Eckwinkeln und – Profilen im Fenster-, Container- und Fahrzeugbau
- Zur Herstellung von Kernverbundelementen mit PS-, PUR-, PVC-Hartschaumkern

Zähhart, gut feuchtigkeits- und witterungsbeständig. Sehr gute Hafteigenschaften und Feuchtetoleranz.

TECHNISCHE DATEN

Basis	Polyurethan, zweikomponentig, lösungsmittelfrei		
Farbe	beige		
Dichte			DIN 53 479
- Harz	ca. 1,7	g/cm ³	
- Härter	ca. 1,23	g/cm ³	
- Mischung	ca. 1,63	g/cm ³	
Viskosität			Brookfield RVT Brookfield RVT
- Härter	ca. 200	mPas	
- Mischung	ca. 50.000	mPas	
- Harz	Strukturviskos		
Härter	Köracur TH 650		
Mischungsverhältnis	6 : 1	nach Gewichtsteilen	
Harz : Härter	4,5 : 1	nach Volumenteilen	
Topfzeit	ca. 90/60/45/20/5	min (bei 23°C)	
	Durch tropfenweise Zugabe des Beschleunigers Köracur PU kann die Reaktivität beeinflusst werden		

VERARBEITUNG

Verarbeitungstemperatur

15 bis 25°C

Arbeitsvorbereitung

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Metalle müssen in der Regel vorbehandelt werden, evtl. anschleifen. Es kann auch eine Vorbehandlung mit Körabond PR 393 (Zweikomponenten) erfolgen. Der Primer verbessert das Alterungsverhalten der geklebten Verbindung sowie die Hydrolyse-Beständigkeit.

Komponente A + B intensiv mittels Rührgerät (ca. 400 Upm) mischen, bis die Mischung eine gleichmäßige Farbe aufweist.

Klebung

Klebstoff mit Spachtel gleichmäßig auf die zu klebenden Teile auftragen und anschließend zusammenfügen. Die erforderliche Klebschichtdicke ist abhängig von den zu fugenden Materialien. Hohlräume und Luftpockets sind zu vermeiden. Bei Körapur 666/90 kann die Klebung nach 12 – 16 Stunden, bei Körapur 666/60 nach 10 – 12 Stunden, bei Körapur 666/45 nach 6 – 8 Stunden und bei Körapur 666/20 nach 2 – 3 Stunden leicht belastet werden. Die Endfestigkeit ist je nach Topfzeit zwischen 10 – 36 Stunden erreicht. Höhere Temperaturen verkürzen die Abbindezeit, niedrige verlängern sie.

LÖSUNGS- UND REINIGUNGSMITTEL**Körasolv PU**

Werkzeuge sofort nach Gebrauch reinigen. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Bei der Verarbeitung direkten Kontakt des nicht abgebandenen Klebstoffes mit der Haut vermeiden, Schutzhandschuhe tragen.

„Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen“ des Hauptverbandes der gewerblichen Berufsgenossenschaften, Zentralstelle für Unfallverhütung, beachten.

BESONDERE HINWEISE**Arbeitsgeräte**

Spachtel

Lagerung

Nicht unter 10°C und nicht länger als 12 Monate lagern.

SICHERHEIT**Gefahrklasse lt. VbF**

keine

Kennzeichnungspflicht

Gemäß der für dieses Produkt geltenden EU-Richtlinien, respektive der daraus resultierenden Gefahrstoff-Verordnung bezüglich

- | | |
|---------------------------|---|
| a) Brandverhalten: | Harz: keine
Härter: keine |
| b) Gesundheitsgefährdung: | Harz: keine
Härter: gesundheitsschädl. |

Anmerkung: Der Hinweis „Keine“ bedeutet, daß in dem Produkt keine Gefahrstoffe in kennzeichnungspflichtiger Menge enthalten sind.

LIEFEREINHEITEN

0,350 kg Mischkartusche – 12 Kartuschen im Versandkarton (Körapur 666/90**)

1 kg Mischeinheit – 6 Dosen im Versandkarton Komp. A + B

6 kg Gebinde Komp. A + 1 kg Komp. B

30 kg Gebinde Komp. A *

300 kg Fass Komp. A*

*) B-Komponente nach Absprache

**) Zubehör für das Mischen separat im 12er Set

PRODUKTNUMMER

44709 / 44806 / 44824 / 44830

Sicherheitsrelevante Daten entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt!

Zur Beachtung: Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Eine Gewährleistung wird im Rahmen unserer Verkaufsbedingungen allein für die stets gleichbleibend hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit.



KÖMMERLING CHEMISCHE FABRIK GMBH

Zweibrücker Str. 200 D-66954 Pirmasens
 Telefon (06331) 56-2330
 Telefax (06331) 56-1999

Postfach 2162 D-66929 Pirmasens
 eMail klebstoffe@Koemmerling-chemie.de
 Internet www.Koemmerling-chemie.de

